

DIFERENCIACION DE SUMBITEC RESPECTO A TODAS LAS HERRAMIENTAS EXISTENTES.

ANALISIS DE LAS HERRAMIENTAS ACTUALES

AJUSTE

En las herramientas actuales no se consigue ningún ajuste bueno. Al ser las cabezas forjadas con orificios hechos en la forja en proceso de punzonado, no se consiguen ni se pueden conseguir cavidades de precisión, ni geometrías, ni tolerancias precisas, ni rugosidades, ni homogeneidades.

No existe ajuste con éstos condicionantes.

REGULACION O REGLAJE

En las herramientas actuales, no se contempla en ninguna de ellas, la posibilidad de reglaje.

SEGURIDAD

En las herramientas actuales, al no tener ajuste, tampoco tienen seguridad. La mayoría de ellas no cumple la Norma ISO 15.601, y las que la cumplan, están al límite. Hay que destacar que, a éstas herramientas si se les efectúa un ensayo de la Norma, después de un trabajo en dinámico, ninguna de ellas cumple la normativa.

Todas ellas tienen holgura, la mayoría de origen y el resto, la cogen en un cortísimo período de tiempo.

Esta falta de ajuste y precisión, trae como consecuencia la holgura, que muy pronto se convierte en desprendimiento o caída a la mano del usuario.

MADERA

En las herramientas actuales, lo que existe en el ensamblaje son las cuñas. Introduciendo los mangos en cavidades de forja y utilizando las cuñas lo que se consigue es destruir todas las propiedades de la madera.

En las herramientas actuales, es un sinsentido hablar de ajuste, reglaje, ergonomía, cambio rápido, seguridad, versatilidad, etc.

MANGOS SINTETICOS Y METALICOS

Mangos sintéticos que se ensamblan con resinas, y mangos metálicos que se ensamblan con soldadura y todos ellos sin ajuste. Al ser todos éstos elementos rígidos, no absorventes de vibraciones, elementos sin flexión y sin recuperación, elementos sin reglaje, elementos sin ergonomía, se deduce que son sistemas alternativos de ineficacia probada.